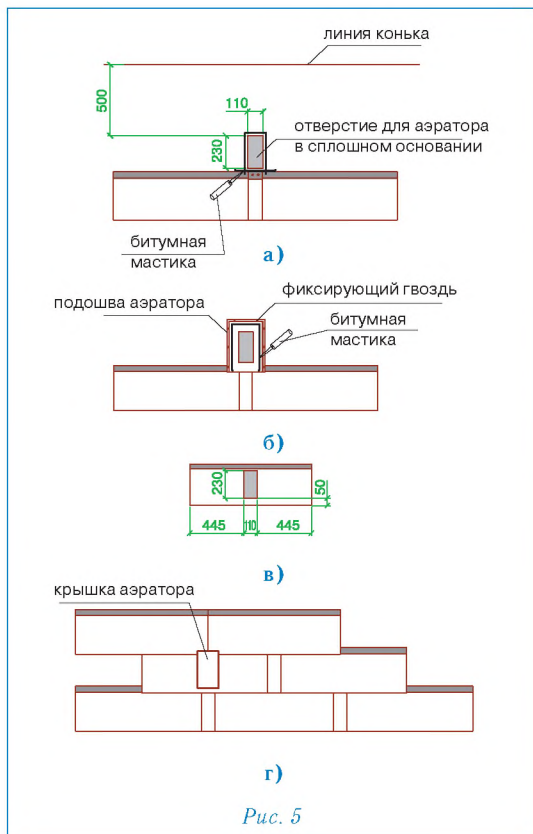




Установка аэратора (рис. 5)

- в сплошном основании крыши прорезается отверстие 11×23 см, расположенное согласно рис. 5а;
- по периметру отверстия наносится битумная мастика;
- корпус аэратора устанавливается поверх отверстия и фиксируется гвоздями из нержавеющей стали; по верхней и боковым сторонам подошвы корпуса также наносится битумная мастика (рис. 5б);
- далее укладывается очередной ряд черепицы; подошва аэратора при этом закрывается листом ПРЕСТИЖ КОМПАКТ с заранее прорезанным в нем отверстием (рис. 5в);
- на корпус аэратора устанавливается крышка, которая фиксируется нажатием (до щелчка) (рис. 5г).

Аэратор «Специальный» имеет «площадь выпуска воздуха», равную 132 см², и устанавливается не далее 50 см от линии конька.

Установка снегозадержателя (рис. 6)

Снегозадержатель устанавливается точно в указанном на рис. 6а месте. Крепеж снегозадержателя осуществляется саморезами через специально отведенные отверстия. Количество снегозадержателей на крыше зависит от климатических условий данной местности, от размеров и уклона крыши. На рис. 6б предлагается возможный вариант установки снегозадержателей.

Внимание: Если Ваша крыша имеет какую-либо из перечисленных ниже особенностей, проконсультируйтесь с торговым представителем «ТЕГОЛА» относительно возможности использования того или иного материала и последовательности выполнения кровельных работ:

- чердачное помещение — жилое (мансарда);
- основание крыши выполнено не из ОСП/фанеры/доски;
- на крыше есть скаты, длина которых превышает 9 м;
- укладка материала происходит в холодный период (при температуре ниже 5 °С);
- использование данной кровельной системы в «сложных» климатических районах;
- другие отклонения при монтаже и эксплуатации крыши.

Рекомендуемая температура монтажа черепицы не менее плюс 10 °С.

Внимание: В атмосферных условиях медь и ее сплавы окисляются и покрываются защитным слоем патины. Окисление меди — это естественный процесс, который напрямую зависит от условий окружающей среды. Первая стадия процесса окисления меди — образование первичной пленки из смеси оксидов меди (цвет защитной пленки может быть неравномерным и варьироваться от светло-коричневого до шоколадного, и даже черного). Вторая стадия процесса окисления — образование слоя патины (зеленые, синие и голубые цвета и оттенки патины придают различные медные минералы). Период образования патины зависит от климата и длится от нескольких месяцев до нескольких лет.

